

Teais E-zinc

Imprimación anticorrosiva de alta adherencia en base epoxi y polvo de zinc

Descripción

Imprimación epoxi-poliamida con zin con muy buenas propiedades anticorrosivas, de adherencia y de resistencia mecánica.

Preparación de la superficie:

Limpieza SA 2 ½ preparación mecánica

Limpieza St 3 preparación manual

Características técnicas

Vehículo: epoxi-poliamida

Componentes: 2

Pigmentos: polvo de zinc

Proporción de la mezcla: 4:1 en volumen

Disolvente: Disolvente epoxi

Densidad de la mezcla: 2,40 kg/lt

Contenido de sólidos: 60% en volumen

Secado: 2 horas

Repintado: 6 horas

Espesor por capa: 75 micras

Manos: 1

Temperatura de trabajo: 5 a 35°C

Vida útil de la mezcla: 8 horas a 20°C



Ensayos:

Adherencia: (UNE-EN ISO 2409)

Doblado: ((UNE-EN ISO 6860)

Niebla salina: (UNE-EN ISO 7253 ASTM B 117)

Aplicación:

Homogeneizar separadamente los componentes

Mezclar los componentes A y B

Se requiere mantener la agitación para evitar que se asiente

Para aplicación a pistola se puede diluir con

Disolvente Epoxi hasta un 30%

Aspecto:

Color: gris

Envasado:

Conjuntos: 4 y 20 kg

Rendimiento:

3 m²/kg



SOLUCIONES PROFESIONALES PARA LA CONSTRUCCIÓN

www.teais.es

©TEAIS S.A. - Todos los derechos reservados - Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón - 15143 Arteixo, A Coruña

Tel.: 981 60 21 11 - Fax: 981 60 15 08 - Email: info@teais.es

