



Description

Teais Carbo-Lam son perfiles de fibra de carbono especiales para reforzar estructuras de hormigón, madera o de acero. Se colocan pegados con resinas epoxi especiales en la parte externa de las estructuras que tienen que reforzar.

¿Cuáles son las aplicaciones de

Los perfiles se utilizan cuando se requiere incrementar la capacidad resistente de losas o vigas que tengan aumento de carga, cambios de uso de la estructura, cuando se hayan producido daños en los elementos estructurales, deterioro de los materiales originales de la estructura, corrosión de armaduras, impactos, disminución de flechas y deformaciones, disminución de ancho de grietas, reducción de la fatiga, apertura de huecos en forjados, armadura insuficiente o inadecuada.

Preparación de la superficie

El soporte a reforzar debe estar nivelado, sin resaltes ni oquedades.

¿Cómo se aplica

La superficie que se va a reforzar debe tener una adecuada planimetría, medida con regla de dos metros será menos de 10 mm.

- Si se requieren correcciones de planimetría se deben realizar con morteros epoxi tipo Epoais 3 G.
- La resistencia del soporte al arranque en tracción debe ser $> 1,5 \text{ N/mm}^2$
- El hormigón debe tener una edad mínima de 28 días.
- Las superficies deben estar limpias, sin lechadas superficiales, grasas, pinturas antiguas.
- Es recomendable la preparación mecánica del hormigón para conseguir una superficie de poro abierto, limpia y sin contaminantes.
- En soportes de madera, la superficie será lijada y aspirada para conseguir un soporte saneado.
- Las superficies de acero se preparan mediante chorro de arena hasta obtener una superficie libre de grasas, aceites, óxidos u otros contaminantes que puedan perjudicar la adherencia.
- Se colocan los perfiles de Teais Carbo-Lam sobre una mesa y se lija la superficie de la cara de contacto, con una lija suave, luego se elimina el polvo y se limpia la superficie mediante DISOLUAIS.
- Aplicar el adhesivo Epoais H mediante espátula sobre el perfil por su cara de contacto, formando una capa fina.
- Aplicar adhesivo sobre el soporte en el cual se vaya a colocar el perfil, en el cual se habrá marcado la zona en la que irá el perfil.
- Presionar el perfil colocandolo en la zona indicada y mediante un rodillo de goma duro apretar el perfil contra el soporte, e ir eliminando el adhesivo que haya en exceso, que irá saliendo en la medida que se presione el perfil contra el soporte.
- Se debe controlar estrictamente el tiempo abierto del adhesivo y hacer todas las aplicaciones dentro de estos tiempos.
- Una vez endurecido el adhesivo se debe verificar mediante suaves golpes, que no hayan quedado partes huecas.
- El perfil debe quedar protegido para ello puede ser pintado o revestido según los casos.
- Se debe considerar que la temperatura máxima de trabajo del sistema son 50°C , por lo cual es necesario proveer al sistema de una protección para este fin, si es necesario.

Limpieza de las herramientas

Para el perfil las herramientas utilizadas se limpian con agua, para el adhesivo se limpian con disolvente epoxi mientras el producto está fresco, una vez endurecido el adhesivo solo podrá removese por medios mecánicos.

Ficha técnica

Densidad 1,60 kg/lt

Resistencia a tracción 3.100 N/mm²

Módulo de elasticidad 165.000 N/mm²

Alargamiento a la rotura > 1,70 %

Ancho 50 mm y 80 mm



Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón

15143 Arteixo, A Coruña

Telf.: 981 602 111

Fax.: 981 601 508

Email.: desarrollo@teais.es

síguenos en:



ComposiciónMatriz de polímeros de resina epoxi reforzada con fibra de carbono

Color/esnegro

Temperatura de trabajo de 8 a 30°C

Temperatura de servicio máximo 50°C

Rendimiento

Según requisitos de refuerzo

Almacenamiento

Indefinido para los perfiles protegidos de la intemperie sin exposición directa al sol y almacenados en lugar fresco y seco.