

DURIMPRES REHABILITACION, MORTERO PREDOSIFICADO PARA PAVIMENTOS IMPRESOS EN CAPA FINA



Descripción

Durimprés Rehabilitación es un mortero especial basado en ligantes cementosos, áridos de cuarzo, pigmentos, y aditivos especial para realización de pavimentos impresos en capa fina.

¿Cuáles son las aplicaciones de

Pavimentos impresos en capas delgadas de 1,5 a 2 cm de espesor para aplicar sobre soportes de hormigón o también sobre hormigón estampado existente que se quieren renovar.

Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia y seca, libre de polvo o partes flojas. Sin restos de resinas o líquidos de protección. No requiere puente de adherencia sobre soportes absorbentes.

¿Cómo se aplica

Durimpres Rehabilitación se amasa con un 18% de agua hasta conseguir una consistencia pastosa y homogenea.

- El amasado se realiza con batidora eléctrica de bajas revoluciones, 300 a 500 rpm





Email.: desarrollo@teais.es

- Se extiende la masa entre guías con un espesor de entre 1,5 y 2 cm según el tipo de molde de goma que se vaya a utilizar.
- Se fratasa para dejar la superficie lisa.
- Sobre el mortero extendido y fratasado se aplica el desmoldante Despol, mediante sembrado para evitar que los moldes de goma se pequen al mortero.
- Se colocan los moldes presionando para consequir la impresión.
- Una vez terminada la aplicación se deja secar.
- Las juntas de contracción del pavimento pueden ser premarcadas con junquillos de plástico o ser cortadas al día siguiente cuando el pavimento ya tenga la resitencia adecuada para poder hacer el corte con máquina.
- Se lava con aqua a presión para retirar los restos de los desmoldantes.
- Una vez seco se protege con Resimpres A o con Resimpres D.
- El producto tiene tiempos de aplicación y endurecimiento que están muy vinculados a la temperatura, no debe trabajarse con temperaturas menores a 5°C ni mayores a 30°C.
- No deben realizarse aplicaciones en zonas donde haya fuertes corrientes de aire o viento.
- En epoca calurosa se aplican los procedimientos habituales de curado, bien sea con curadores químicos, con protección de films de plástico o con regado continuo desde que el mateial haya endurecido.

Limpieza de las herramientas

Con agua abundante mientras el material está fresco, una vez endurecido solo puede retirarse por medios mecánicos.

Ficha técnica

Absorción de aqua17% aprox

Adherencia > 0,5 N/mm2

Densidad curado2,0 grs/cc

Densidad en masa2,1 grs/cc

Densidad en polvo1,4 grs/cc

Resistencia a compresión > 250 kg/cm2 a 28 días

Resistencia a flexión > 40 kg/cm2 a 28 días

Retención de agua > 97%

Retracción < 0,1 %

Temperatura de trabajode 5 a 30°C





Rendimiento

20 kg/m2 por cada cm de espesor

Almacenamiento

Dos años en sus envases originales protegidos de la intemperie y almacenados en lugar fresco y seco.





Email.: desarrollo@teais.es