ANTIGALVI, TRATAMIENTO ANTIGALVANIZADOS



Descripción

Tratamiento a modo de protección, desarrollado para impedir la adherencia del zinc en el proceso de galvanizado en caliente.

¿Cuáles son las aplicaciones de

En la industria del galvanizado, cuando se quiere evitar que determinadas zonas del metal, sean galvanizadas durante el proceso de galvanizado en caliente.

Preparación de la superficie

Debe estar limpia, sin polvo, grasas, aceites y otros agentes contaminantes, que priven al producto de una correcta adherencia sobre el soporte y de un acabado perfecto.

¿Cómo se aplica

Remover y agitar bien el contenido del envase antes de usar.
Delimitadas las zonas que no se desean galvanizar, aplicar sobre ellas cinco manos aproximadamente de ANTIGALVI dejando secar entre capas, para formar una buena protección de la superficie.
Dejar transcurrir 4 horas, antes de someter la pieza al proceso de galvanizado.

Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo,A Coruña
Telf.: 981 602 111
Fax.: 981 601 508
Email.: desarrollo@teais.es

síguenos en:

Aplicar con brocha al uso (sin diluir) en capa gruesa.
-Una vez preparadas las piezas deben ser protegidas de la intemperie para evitar deterioros en las capa protectora.

Limpieza de las herramientas

Inmediatamente después de usar con nuestro disolvente graso DISOLUAIS, luego de endurecido solo se puede remover mecanicamente.

Ficha técnica

Densidad1,10 Kg./Lt. +- 0,05

Seco para repintar20 Min. a 20ºC 65% HR

Color/esNegro

E. De pelicula seca100 micras mínimo.

Seco totalmente4 horas a 20ºC 65%HR

Temperatura de trabajode 8 a 30ºC

Nº de capas a aplicar2, mínimo

Rendimiento

1,5 kg/m2

Almacenamiento

1 año, en sus envases originales y bien cerrados almacenados en lugar fresco y seco, bien protegidos de la intemperie.

TEAIS
Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo,A Coruña
Telf.: 981 602 111
Fax.: 981 601 508
Email.: desarrollo@teais.es
síguenos en: