EPOZINC, IMPRIMACIÓN EPOXI DE TRES COMPONENTES A BASE DE EPOXI/POLVO DE ZINC



Description

Con una concentración del 95% de Zinc metal. Indispensable en sistemas que necesiten una alta protección anticorrosiva, como por ejemplo: sector naval, industrial, etc. Ideal como capa anticorrosiva anódica para el posterior pintado con Shop Primer (EPO-FOS).

¿Cuáles son las aplicaciones de

Funciona como cualquier imprimación, la imprimación epoxi también es una capa previa a la pintura final, y este caso es ideal para embarcaciones y elementos metálicos situados en ambientes marinos, etc. Además de ofrecer una capa ideal para la pintura, también endurece la superficie en la que se aplica.

Preparación de la superficie

Indispensable el chorreo previo del soporte hasta el grado SA 2 1/2.

¿Cómo se aplica

Homogeneizar separadamente los componentes A y B.
-Mezclar inicialmente los componentes A y B e introducir agitando el componente C en la mezcla inicial. El componente C es adecuado incorporarlo en pequeñas cantidades para evitar la formación de grumos. Nunca

Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo,A Coruña
Telf.: 981 602 111
Fax.: 981 601 508
Email.: desarrollo@teais.es

síguenos en:

se debe adicionar la parte líquida al polvo.
-Para conseguir una mezcla más suave puede filtrarse el producto ya mezclado a través de una malla que mejorará la homogenidad del producto final.
-Es necesario mantener la agitación de la mezcla desde que se incorpora el componente C debido a que tiende a posarse por su alto peso como carga.
NOTA: los tres componentes ya se sirven en la proporción de mezcla adecuada.
Se aplica con pistola o airless. De usar pistola se diluirá con DISOLVENTE EPOXI en una proporción de aproximadamente el 30 %.
En casos especiales se puede emplear brocha, rodillo y pistola convencional, utilizando DISOLVENTE EPOXI.
-Para un adecuado comportamiento del producto el soporte debe estar totalmente libre de óxido, y el metodo de limpieza para preparación de los metales será la proyección de partículas.
-No debe aplicarse con temperaturas menores a 10ºC ni HR mayor a 70%, y en aplciaciones en exteriores no debe aplicarse en previsión de lluvias, con vientos fuertes, las temperaturas deben estar comprendidas entre 10 y 30ºC.

Limpieza de las herramientas

Con nuestro DISOLVENTE EPOXI, mientras el producto está fresco, luego de endurecido solo puede removerse mecanicamente.

Ficha técnica

ComposiciónResina epoxi y polvo de zinc.

Aspectomate

Color/esgris

Sólidos en volumen46 ± 1%

Proporción de la mezcla16,54 partes en peso: Componente A
8,27 partes en peso: Componente B
75,19 partes en peso: Componente C

Densidad2,74 (+/-) 0,05 kg/L.

Tiempo Abierto4 horas a 20ºC 65% HR

Punto de inflamación15ºC (TAG cerrado)

Seco al tacto10 minutos a 20ºC, 65% Humedad Relativa

Seco para repintar4 h.a 20ºC, 65% Humedad Relativa

Temperatura de trabajode 10 a 30ºC

Rendimiento

De 6 a 8 m2 por kg a 30 micras.

Almacenamiento

Guardar en el envase original en lugar seco y fresco durante 2 años como máximo, protegido de la intemperie y sin cambios bruscos de temperatura.

TEAIS
Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo,A Coruña
Telf.: 981 602 111
Fax.: 981 601 508
Email.: desarrollo@teais.es
síguenos en: