



WASH PRIMER, IMPRIMACION BICOMPONENTE CROMOFOSFATANTE PARA METALES NO FERROSOS



Descripción

Imprimación bicomponente en base a resinas vinílicas cromofosfatantes que se aplica para permitir la adherencia de capas de acabado sobre metales no ferrosos.

¿Cuáles son las aplicaciones de

Se aplica sobre metales no ferrosos para permitir la adherencia de capas de pintura sobre metales no ferrosos como galvanizado, cobre, latón, zinc, etc. Permite buena adherencia aún sobre superficies muy lisas.

Preparación de la superficie

La superficie estará limpia, seca y desengrasada.

¿Cómo se aplica

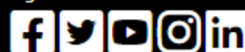
Homogeneizar separadamente cada uno de los componentes.

- Mezclar ambos componentes manualmente o mecánicamente con batidora eléctrica de bajas revoluciones 300 a 500 rpm.
- Aplicar a pincel o a pistola sobre la superficie limpia y seca.



📍 Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo, A Coruña
☎ Telf.: 981 602 111
📠 Fax.: 981 601 508
✉ Email: desarrollo@teais.es

síguenos en:



- Se aplicará una sola mano muy fina.
- Una vez realizada la aplicación de wash primer se esperará una hora para aplicar pinturas epoxi, y 4 horas para poliuretanos. El tiempo máximo de espera para el repintado son 24 horas.

Limpieza de las herramientas

Se limpian con disolvente de limpieza mientras el material está fresco.

Ficha técnica

Proporción de la mezcla 1 parte de resina 1 parte de catalizador

Tiempo Abierto 4 horas a 20°C y 65% HR, variable según temperatura y cantidades mezcladas.

Tiempo de secado 30 minutos a 1 hora (20°C 65% HR)

Sólidos en volumen 6%

E. De película seca 2,5 a 3 micras

Nº de capas a aplicar 1

Rendimiento

20 a 25 m²/lt

Almacenamiento

Dos años en sus envases originales sin someter a cambios de temperatura, almacenando en lugar fresco y seco.

