



## Description

Revestimiento epoxi de dos componentes especialmente diseñado para la Industria Alimentaria de buena resistencia al vino, aceite de oliva, algunos disolventes, hidrocarburos, etc.

## ¿Cuáles son las aplicaciones de

En la Industria alimentaria, principalmente en el sector del vino, pavimentos de bodegas, cubas de vino, industria del aceite, almazaras, etc.

## Preparación de la superficie

Debe estar bien limpia, sin grasas, polvo, grietas ni desconchaduras, presentándose compacta y seca. Los hormigones y morteros tendrán un curado mínimo de 28 días. Los hormigones se prepararán preferentemente por medios mecánicos.

## ¿Cómo se aplica

Homogeneizar sepradamente cada uno de los componentes del producto.

-A continuación realizar la mezcla de ambos componentes manualmente o con batidora eléctrica de baja velocidad (300 a 500 rpm) y paleta helicoidal.

- Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos mediante granallado, lijado o escarificado, con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie texturada y con poros abiertos.
  - Todos los defectos del soporte así como las posibles partes flojas existentes serán eliminadas, saneadas y se repondrán con morteros adecuados antes de la aplicación del revestimiento. (Las reparaciones suelen realizarse con Durepox Tixotrópico porque no requieren tiempos largos de curado para poder aplicar el revestimiento)
  - En soportes de baja porosidad como hormigones pulidos es indispensable dar una mano de imprimación con Impridur.
  - Recomendamos como primera mano nuestro antioxidante epoxi EPOFOS en forma de imprimación en superficies metálicas e Impridur en superficies cementosas. La temperatura mínima del soporte debe ser superior a 10°C.
- Una vez mezclados el producto tiene un tiempo abierto de 10 a 15 minutos, luego de transcurrido dicho período de tiempo, empieza a reaccionar fuertemente hasta su endurecimiento. Es por ello, que aconsejamos preparar pequeñas cantidades de mezcla que se puedan aplicar en el tiempo antes indicado.
- Se aplica con brocha, rodillo y pistola de dos cabezales.
- Si se aplica en más de una capa es recomendable realizar un lijado con aspiración entre las capas.
  - Las soleras contra tierra que no tienen barrera de vapor y son susceptibles de tener humedades pueden generar ampollamientos de la película del revestimiento, en estos casos se recomienda valorar la colocación de una capa de Durepox Autonivelante como barrera.

-Recomendamos como primera mano nuestro antioxidante epoxi EPOFOS en forma de imprimación en superficies metálicas e Impridur en superficies cementosas. La temperatura mínima del soporte debe ser superior a 10°C.

## Limpieza de las herramientas

De forma inmediata con nuestro disolvente EPOXI, una vez endurecido solo puede ser removido por medios mecánicos.

## Ficha técnica

Densidad Componente "L":  $1,1 \pm 0,05$  Kg./Litro a 20°C/65%

Componente "LL":  $2,1 \pm 0,05$  Kg./Litro a 20°C/65%

Mezcla:  $1,33 \pm 0,05$  Kg./Litro a 20°C/65%

Seco totalmente 24 Horas a 20°C/65% aplicado de 300 a 500 micras.

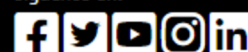
Color/eshueso.

Adherencia > 1,5 N/mm<sup>2</sup> sobre hormigón



📍 Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón  
15143 Arteixo, A Coruña  
☎ Telf.: 981 602 111  
📠 Fax.: 981 601 508  
✉ Email: desarrollo@teis.es

síguenos en:



Temperatura de trabajo de 8 a 25°C

Resistencia a la abrasión 70 mg (CS 10/1000/1000) (8 días a 23°C) (Ensayo TABER/DIN 53109)

Tiempo Abierto 20 minutos a 20°C/65% HR

## Rendimiento

---

1 kg por m<sup>2</sup> película de 300 micras.

## Almacenamiento

---

1 año, en sus envases originales y bien cerrados, protegidos de la intemperie y almacenados en lugar fresco y seco.



📍 Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón  
15143 Arteixo, A Coruña  
☎ Telf.: 981 602 111  
📠 Fax.: 981 601 508  
✉ Email: [desarrollo@teais.es](mailto:desarrollo@teais.es)

síguenos en:

