

# EPOINTER 90/10, CAPA INTERMEDIA CON EFECTO BARRERA



# **Description**

Capa gruesa intermedia a base de epoxi y pigmentos inorgánicos, que sirve como barrera sobre un antioxidante epoxi. Se puede repintar con sistemas epoxi o poliuretanos alifáticos.

# ¿Cuáles son las aplicaciones de

En estructuras metálicas donde es necesario un alto espesor de película seca, su función es hacer barrera y aumentar lel espesor de la capa del sistema de protección a utilizar.

### Preparación de la superficie

Unicamente se deberá aplicar sobre sistemas antioxidantes a base de resinas epoxi, cuya película debe presentarse bien limpia, sin grasas, polvo, grietas ni desconchaduras, presentándose compacta y seca.

## ¿Cómo se aplica

Se aplica con pistola convencional, airless y brocha ó rodillo

Mezclar ambos componentes en la proporción en peso de 90 Comp. A y 10 Comp. B. Proporción en volumen 82,62A/17,38B

Aplicar la mezcla antes de transcurridas 4 horas de su mezclado. Aunque el aspecto sea correcto, transcurrido





dicho período, el producto no es apto para su utilización.

Transcurridas 24 horas aplicar otra mano de EPOINTER 90/10 o la capa de final de acabado, con un sistema epoxi o poliuretano alifático.

## Limpieza de las herramientas

Con nuestro disolvente EPOXI.

# Ficha técnica

Densidad1,64 ± 0,05 g/ml. a 20 °C.

Seco al tacto1 hora a 20°C/65% y 80 micras película seca.

Seco para repintar24 Horas a 20°C/65%

Sólidos en volumen48,72 ± 1 %

Color/esgris.

Temperatura de trabajode 8 a 25°C

#### Rendimiento

4 m2 por kg en capa de 70 micras.

#### **Almacenamiento**

2 años, en sus envases originales y bien cerrados, protegidos de la intemperie y almacenados en lugar fresco y seco.



