



Descripción

Capa gruesa intermedia a base de epoxi y pigmentos inorgánicos, que sirve como barrera sobre un antioxidante epoxi. Se puede repintar con sistemas epoxi o poliuretanos alifáticos.

¿Cuáles son las aplicaciones de

En estructuras metálicas donde es necesario un alto espesor de película seca, su función es hacer barrera y aumentar el espesor de la capa del sistema de protección a utilizar.

Preparación de la superficie

Únicamente se deberá aplicar sobre sistemas antioxidantes a base de resinas epoxi, cuya película debe presentarse bien limpia, sin grasas, polvo, grietas ni desconchaduras, presentándose compacta y seca.

¿Cómo se aplica

Se aplica con pistola convencional, airless y brocha ó rodillo

Mezclar ambos componentes en la proporción en peso de 90 Comp. A y 10 Comp. B. Proporción en volumen 82,62A/17,38B

Aplicar la mezcla antes de transcurridas 4 horas de su mezclado. Aunque el aspecto sea correcto, transcurrido

dicho período, el producto no es apto para su utilización.

Transcurridas 24 horas aplicar otra mano de EPOINTER 90/10 o la capa de final de acabado, con un sistema epoxi o poliuretano alifático.

Limpieza de las herramientas

Con nuestro disolvente EPOXI.

Ficha técnica

Densidad $1,64 \pm 0,05$ g/ml. a 20 °C.

Seco al tacto 1 hora a 20°C/65% y 80 micras película seca.

Seco para repintar 24 Horas a 20°C/65%

Sólidos en volumen $48,72 \pm 1$ %

Color/esgris.

Temperatura de trabajo de 8 a 25°C

Rendimiento

4 m² por kg en capa de 70 micras.

Almacenamiento

2 años, en sus envases originales y bien cerrados, protegidos de la intemperie y almacenados en lugar fresco y seco.



📍 Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo, A Coruña
☎ Telf.: 981 602 111
📠 Fax.: 981 601 508
✉ Email: desarrollo@teais.es

síguenos en:

