JUNTAIS, JUNTAS Y TAPA JUNTAS DE P.V.C.



Descripción

Perfiles termoplásticos extruidos a base de cloruro de polivinilo, concebido para practicar juntas y tapajuntas de dilatación en construcciones de hormigón armado.

¿Cuáles son las aplicaciones de

Retención de agua en embalses, depósitos, depuradoras, presas, alcantarillados, aliviadores, piscinas, etc. Exclusión de agua en sótanos, aparcamientos subterráneos, túneles, pasos inferiores, cubiertas. Barreras impermeables al agua en juntas de dilatación o de hormigonado. Se situan dentro de los encofrados previo al vertido del hormigón.

Preparación de la superficie

Evitar el plegado de la parte libre de la junta al hormigonar, debe estar bien amarrada, evitando que tome contacto con grasa, aceite, betún, etc.

¿Cómo se aplica

Debido a su conformación especial que permite fijarla fácilmente a las armaduras, sin otro particular que mantenerlo en su posición durante el hormigonado y evitando que se plieguen sus pestañas.
-Es conveniente realizar el hormigonado en dos fases para posicionar correctamente la junta y la separación si

Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo,A Coruña
Telf.: 981 602 111
Fax.: 981 601 508
Email.: desarrollo@teais.es

síguenos en:

es necesaria.Esto depende del tipo de junta a colocar.
-La banda se suelda entre sí mediante pistola de aire caliente o plancha caliente, procurando que la sección qude continua.
Condiciones a tener en cuenta: ancho de junta y distancia a la cara exterior del hormigón. La distancia a la cara externa del homigón debe ser mayor o igual a la mitad del ancho de la cinta, para que no se debiliten estos puntos.
- Debe también ponerse especial atención en que el hormigón que está en el entorno de la cinta no tenga piedra gruesa, sino que esté lo más compacto posible, pues esto mejora la estanqueidad.
- Resistente a las aguas agresivas, ácidos, sales, álcalis diluidos, etc.
- Soporta la presión del agua (por la cara interna y externa).
- Soporta, pequeñas, medias y relativamente fuertes dilataciones, transmitidas por la estructura.

Limpieza de las herramientas

La limpieza de las herramientas se realizará con abundante agua limpia. Los restos que por trabajos de unión en caliente queden adheridos a las herramientas, se eliminarán por medios mecánicos.

Ficha técnica

Contenido en solidos100%

Resistencia a tracción130 kg/cm2

Temperatura de trabajo-35 + 55ºC

Alargamiento en roturaaproximadamente 300%

Dureza Shore A70m - 75 (UNE 53130)

Alargamiento a la rotura>250%

ComposiciónCoruro de polivinilo

Temperatura de serviciode -35ºC a 55ºC

Rendimiento

Según uso.

Almacenamiento

Indefinidamente, en sus embalajes y rollos originales, sin exponer a temperaturas extremas y protegidos de la

intemperie.

TEAIS
Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo,A Coruña
Telf.: 981 602 111
Fax.: 981 601 508
Email.: desarrollo@teais.es
síguenos en: