

FIJOPOL,

Descrição

Resina de poliester bicomponente, tixotrópica, embalada em bisnagas com os componentes em compartimentos separados e que se misturam no bico de aplicação na altura dom seu extrusionado. Possui grande dureza, aderência e alta reistência mecânica

Aplicação

Modos de aplicação

Eliminar bem o pó resultante das perfurações, de preferência com ar comprimido.

- Certificar-se que os elementos metálicos à fixar, estão perfeitamente limpos de gorduras ou óxido.
- Encher a perfuração e colocar o elemento a ancorar de maneira inmediata Para a plicação do produto, usar o sequinte procedimento:
- . Cortar a ponta da bisnaga deixando suficiente rosca para colocar a ponteira extrusora.
- . Colocar a ponteira extrusora e cortar a sua ponta, procurando a dimensão adequada.
- .Colocar a binaga na pistola e comprimir o produto para que no processo de extrusionado de misturem os componentes, enchendo a perfuração, contando com o volume a ocupar pelo elemento a ancorar.
- . Colocar a peça no interior da perfuração e acamala bem no seu interior.
- . Em ancoragens na horizontal, segurar a peça na posição correcta até que o FIJOPOL endureza.
- . Nas ancoragens sobre suportes ocos, colocar no interior da perfuração a camisa de contenção da resina adequada previamente.

Ficha técnica





Densidade1,2 Kg/L aprox

Côr/esBranco acinzentado

AderênciaBetão > 1,6 N/mm2 (rompe o betão)

Resistência à flexão> 12 Mpa

Resistência à compressão> 60 Mpa

Tiempo de curadoaprox. 15 a 60 min segundo temperatura

Temperatura de trabalhode 5 a 30°C

Atuação

1,2 kg/lt

Armazenamento





Email.: desarrollo@teais.es