VITROJUN,



Description

Mastique vidrado à base de resinas epóxi, ideal para a selagem de juntas com elevada exigência do ponto de vista sanitário, como cozinhas, casas de banho e salas de hospitais e centros de saúde. A mistura dos componentes é feita no proprio bico da bisnaga na altura da sua extrusão ou com vareta helicoidal de misturadora de baixas rotações. Apresenta um aspecto vitrificado, de grande dureza, cores intensas e alta resistência à produtos químicos. Não se contamina com microorganismos.

Aplicação

Modos de aplicação

Condições do suporte:
. Há de estar totalmente seco e limpo.
. Se se faz limpeza prévia com água, deixar secar totalmente o suporte.
. Aplicado sobre argamassas de cimento, estas hão de estar curadas com 7 a 14 dias
- Retirar previamente os restos de adesivos das juntas e hão de ter uma profundidade uniforme.
. Verificar que as peças podem ser facilmente limpas, caso contrário, proteger as peças previamente com o produto adequado.
Mistura:
. Apresenta-se em duas modalidades; em bisnaga com compartimentos separados que se misturam no bico de aplicação no processo de extrusionado e em vasilhames metálicos para misturar na altura da aplicação. Neste caso, a mistura é feita na proporção de mistura é de 46A/54B, em peso.
. Os componentes hão de encontrar-se a temperatura moderada e estável de perto de 20ºC. Não efectuar a mistura com temeperatura do produto inferior a 5ºC.
. Efectuar a mistura na totalidade do conjunto e, se se quere efectuar misturas parciais é necessário respeitar escrupulosamente as proporções de mistura, fazendo as pesagens com balança de precisão.
. Misturar a baixas rotações, com vareta helicoidal com movimento ascendente.

Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo,A Coruña
Telf.: 981 602 111
Fax.: 981 601 508
Email.: desarrollo@teais.es

síguenos en:

. Uma vez feita a mistura, o produto há de ser aplicado, no máximo, em 20 minutos.

Aplicação:

. Aplicar com pistola extrusora, no caso da modalidade da bisnaga, adequando o corte do bico à largura da junta.

. Para a aplicação da modalidade de conjunto embalada em vasilhames metálicos, aplicar com espátula de borracha dura, enchendo as juntas na totalidade, aplicando no sentido diagonal às peças.

. Retirar o eventual excesso de material com a espátula de borracha.

. Quando a consistência do material o permita, eliminar os restos com esponja húmida, com água bem limpa, procurando manter a espessura de material nas juntas.

. É importante fazer a limpeza de forma contínua e com água bem limpa, para evitar deixar resíduos nas juntas ou nas peças.

Advertências:

. Na aplicação em piscinas, não encher a mesma com água até a boa secagem do material; no mínimo 7 dias.

. O TEAIS VITROJUN está formulado com base à resinas epóxi, que pela sua natureza, são sensíveis aos raios UV; por tanto, podem amarelezer e perder a intensidade da cor em aplicações à intempérie.

Ficha técnica

AparênciaPasta.

Cor(es)Branco e outros sob encomenda.

ComposiçãoBi-componente à base de resinas epóxi.

Tempo em Aberto20 minutos a 20ºC

DensidadeComponente A; 1,20 kgs/lt.

DensidadeComponente B; 0,99 kgs/lt.

Tempo de secagem12 horas a 20ºC

Atuação

Segundo junta e peça

Armazenamento

TEAIS
Avda. da Enerxía, nº 153, Pol. Ind. de Sabón
15143 Arteixo,A Coruña
Telf.: 981 602 111
Fax.: 981 601 508
Email.: desarrollo@teais.es
síguenos en: